



Diamantowa tarcza do cięcia

Korzystając z diamentowych tarcz tnących konieczne jest przestrzeganie następujących zaleceń:

- Zamontować tarczę tak, by nie było bicia w poziomie i pionie
- Zachować optymalną ilość obrotów – stosować się do wskazań producenta
- Nie zaciskać i nie przechylać tarczy tnącej
- Mocno zamocować materiał przecinany
- Nie należy przesuwać materiału w jedną czy drugą stronę, lecz spokojnie go przeciągnąć
- Nie wywierać mocnego nacisku na tarczę, wystarczy ciężar maszyny
- Pracować wyłącznie w kasku ochronnym
- Stosować okulary ochronne, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową
- W przypadku cięcia na mokro korzystać z transformatora bezpieczeństwa

Specjalne wskazówki przy cięciu na sucho

Po cięciu trwającym około 2 minuty urządzenie należy unieść i przez ok. 10 sek. pozwolić mu na pracę na biegu jałowym. Najlepsze efekty chłodzenia uzyskuje się dzięki dużej prędkości obrotowej oraz odpowiedniej konstrukcji tarczy.

Diamond cutting disc

When using diamond cut-off blades, the following basic rules must be observed:

- Make sure that the cut-off blade is properly balanced
- Set optimum speed as per manufacturer's instructions
- Do not tilt or jam cut-off blade
- Firmly secure material for cutting
- Use even actions when cutting material – do not run back and forth
- Do not apply much pressure – the weight of the machine is sufficient
- Always use safety guards
- Wear safety goggles
- Connect safety transformer for wet cutting

Special instructions for dry cutting

After a cutting period of approximately 2 minutes the machine must be lifted and allowed to run idle for about 10 seconds. The best cooling results are achieved through the high peripheral speed in association with the construction of the disc.